



CONTEC®

FRÄSEN MIT

DIAMANTWERKZEUGEN

LEICHT GEMACHT



DIE DIAMANTENWERKZEUGE

DIAMANTTROMMEL

Der Trommelkern der CT 250 und CT 320 lässt sich mit Diamantsägeblättern bestücken – mit Distanzhülsen zwischen den einzelnen Sägeblättern lassen sich nun beispielsweise Spaltenböden oder Laufgänge in Stallanlagen zur Erhöhung der Trittsicherheit nachschneiden oder neugestalten. Eine dichtere Bestückung eignet sich perfekt zum Rillieren oder Wiederherstellen von Besenstrichstrukturen in verschlissenen oder zu glatten Betonoberflächen.

Wird die Trommel, wie abgebildet (unten rechts), komplett bestückt, kann der Boden komplett abgetragen werden. Schnitttiefen von bis zu 20 mm (Standardversion) sind möglich.

Die optionale, integrierte Wasserspülung kühlt die Werkzeuge. Ein Hinterradfahrantrieb (Standard CT 30) mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung sorgt für ein optimales, sauberes Schnittergebnis.



EINSATZ DIAMANTWERKZEUG.....

- Rillieren und Aufrauen zu glatter Oberflächen
- Extrem schneller Abtrag von hochflexiblem Belag, Beschichtungen oder Fahrbahnmarkierungen mit speziellen PKD-Schälwerkzeugen
- Höhenkorrekturen – gezieltes Distanzfräsen auf Industrieböden in Hochregallagern oder Fahrbahnen (Bump cutting)
- Wiederherstellen von Gefällen in Beton
- Erschütterungsarmer Abtrag von harten Beschichtungen oder Fahrbahnmarkierungen auf waagerechten und leicht geneigten Oberflächen aus Beton oder Asphalt
- Nachträgliche Profilierung von Betonoberflächen für die Aufnahme von Fugenprofilen, Rissbandagen und Verkehrsleitsystemen oder die nachträgliche Erstellung von Verdunstungsrinnen in Parkhäusern.



www.contecgmbh.com



BETONSANIERUNG

Mit einer Vielzahl an Werkzeugmöglichkeiten sind wir in der Lage, fast immer eine geeignete Lösung für Ihren Baustelle zu bieten.



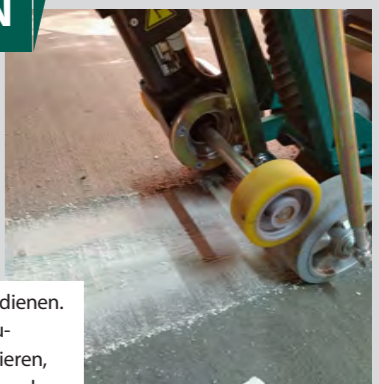
GROOVING



Entfernen Sie Beschichtungen und harten Beton, fräsen Sie Rinnen oder Fugen für Rissbandagen im Parkhaus oder beseitigen Sie Unebenheiten auf Betonflächen oder im Asphalt.



RILLIEREN / AUFRAUEN



Robust, zuverlässig und einfach zu bedienen. Für den Sanierer, Estrichleger und Bauunternehmer – zum Demarkieren, Rillieren, Aufrauen oder Abtragen von Klebern und Belägen. Ideal für den Verleih im Mietpark.



DIAMANTFRÄSEN

SCHRITT FÜR SCHRITT



1.

Unsere speziell entwickelte DIAMANT-TROMMEL lässt sich für eine frei wählbare Diamantblattbestückung einfach anpassen und bestücken. Öffnen Sie nach dem Entfernen der Sicherungsschrauben den Seitendeckel der Trommel.

2.



In der Trommel sitzen zwei MITNEHMERACHSE zur Blattaufnahme und Kraftübertragung. Wählen Sie eine passende Diamantbestückung durch Kombination der Diamantblätter und Distanzen bis zu einer Arbeitsbreite von 340 mm und schieben Sie unsere Sägeblätter abwechselnd mit der gewählten Distanz auf den Trommelkern. Bestücken Sie die Trommel immer „voll“. Füllen Sie Zwischenräume gleichmäßig mit Distanzen und achten Sie auf einen guten Sitz des Diamantblattpaketes.

3.

Nach Einbau der Trommel, spindeln Sie die Werkzeugzustellung auf die maximale obere Position. Mit dem LIFTHEBEL trennen Sie das Werkzeug vom Boden, erst dann starten Sie die Maschine, senken die Werkzeuge mit dem LIFTHEBEL nach unten und stellen mit dem HANDRAD erst dann auf die gewünschte Schnitt-Tiefe.

Achtung! Starten Sie niemals den Motor, wenn die Werkzeuge noch den Boden berühren!

LIFTHEBEL - HOCH



LIFTHEBEL - RUNTER

4.

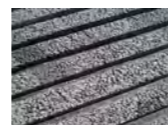
HANDRAD DER FEINEINSTELLUNG Die Arbeitstiefe wird mit dem Handrad der Höhenregulierung soweit eingestellt, bis die Werkzeuge auf dem Boden greifen und der gewünschte Effekt erzielt wird.



HANDRAD

5.

Übermäßige Tiefeneinstellung verringert die Schnittgeschwindigkeit der Diamantblätter und bringt in der Regel keine Leistungssteigerung. Zu schneller Vorschub führt zu übermäßiger Hitzeentwicklung am Diamantblatt und damit zu extremen Verschleiß.



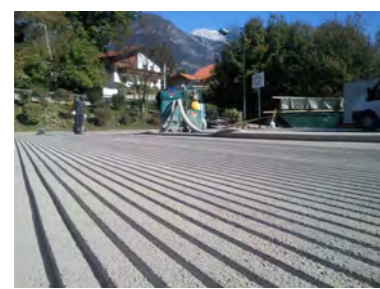
6.

Starke Staub- und Hitzeentwicklung kann durch den Anschluss einer passenden ABSAUGANLAGE von CONTEC® vermieden werden



RINNEN, FUGENPROFILE, RISSBANDAGEN MARKIERUNGEN

Für spezielle Anwendungen und Schnitte von bis zu 3 cm in Beton oder Asphalt bieten wir eine Speziallösung in verstärkter Ausführung als „CT 320 Low-Chassis-18,5 kW“ Version.



BEACHTEN SIE

Kontrollieren Sie den zu behandelten Boden auf entsprechende Festigkeit. Reinigen Sie die Fläche vorab gegebenenfalls mit einem Besen oder einer ABSAUGANLAGE. Entfernen Sie unbedingt Einbauteile, Bolzen oder lose Beläge.

DIE BEDIENUNG

- Gefräst wird in „Bahnen“ bzw. gezielt auf festgelegte und markierte Hochpunkten.
- Für „intensives“ Fräsen planen Sie einen weiteren Arbeitsschritt am besten im Kreuzgang. Verwenden Sie für ein genaues Fräsen von Rinnen oder Fugen die Visiereinrichtung oder unsere Laserschnittführung.
- Treffen Sie eine endgültige Werkzeugwahl evtl. nach einer Bemusterung.
- Zur Verfügung stehen CONTEC-Diamantsägeblätter für die unterschiedlichsten Bodenbeschaffenheiten.
- Nutzen Sie unsere Frästechnik für Standard-Fräsarbeiten von Betonen mit Schlag- oder Schällamellen aber auch für speziellen Anwendungen in der Betonsanierung durch den Einsatz Ihrer Maschine mit Diamantwerkzeugen!

FRÄSEN & SCHNEIDEN SIE MIT NUR EINER MASCHINE!



CT 250° mit Antrieb



CT 250° Benzin



CT 320° mit Antrieb



CT 320° Benzin

